

Sítotiskové barvy Z

Použití

Pro předem upravené polyolefiny (na př. nízkotlaký i vysokotlaký polyetylen), polypropylen, akryláty, acetát celulozy, acetobutyráty, polyamidy. Jsou také vhodné pro duroplasty jako polyesterové sklolamináty, epoxidem vyztužené substráty, fenolplasty, aminoplasty a lakované substráty (na vzduchu zasychavé i vypalované).

Charakteristické vlastnosti

Dvousložkové sítotiskové barvy Wiederhold Z se používají zejména pro tisk na shora uvedené materiály, pokud se vyžaduje vysoká odolnost proti chemikáliím, na př. u obalových materiálů. Zpracování je bez problémů a snadné. Dvousložkové barvy Z mají vysoký lesk, dobrý rozliv a vynikající krycí schopnost. Barvy Z jsou zcela vytvrzené po třech dnech. Potom se dosahuje dobré odolnosti vůči zředěným kyselinám a louhům. Vyznačují se také dobrou odolností proti různým rozpouštědlům. Dvousložkové sítotiskové barvy Wiederhold Z mají ve venkovním prostředí sklon křídovat. Pro venkovní použití jsou k dispozici naše barvy typu ZM, jež jsou odolné účinkům počasí. Při přetiskování barev zasychajících oxidací se může barva „zdvihnout“, a zkrabatět.

Rozhodně provádějte předběžné zkoušky.

Pigmenty a stálost na světle

Sítotiskové barvy Wiederhold Z obsahují pouze pigmenty o světlostálosti 7 až 8 podle stupnice pro vlnu (DIN 16 525). Jsou k dostání ve 20 brilantních odstínech, černé, bílé, tříbarvotiskových odstínech Europe (181, 182 a 183) a základních odstínech C-MIX.

Úprava pro sítotisk

Dvousložkové tiskové barvy Z musí být před použitím smíchány s tužidlem ZH. Před zpracováním je třeba nechat namíchaný systém předem reagovat po dobu asi 15-20 minut (odplynění). Podle teploty místnosti a přidaného ředidla je zpracovatelnost směsi asi 8 až 10 hodin.

Směšovací poměry

Sítotiskové barvy Z se míchají s tužidlem v těchto poměrech:

4 díly barevného odstínu : 1 díl tužidla

3 díly čirých odstínů jako Z 70,
Z/TP a transparentních odstínů : 1 díl tužidla

Barvy Z se upravují na konzistenci pro tisk těmito ředidly:

Ředidlo ZVH pro manuální sítotisk
Ředidlo ZVS pro rychloběžné stroje
Retardér ZD nebo UV 4 pro tisk jemných detailů

Pro nanášení stříkáním používejte ZVSP.

Sítotiskové barvy Wiederhold řady Z nesmějí být ředěny retardéry UV 1, UV 2 a UV 3.

Sušení

Dvousložkové barvy Wiederhold Z jsou chemicko/fyzikálně zasychavé barvy na bázi epoxidů, což znamená, že irreverzibilně zasychají (tuhnou) na vrstvu barvy vzájemnou vazbou (zesíťováním) dvou reaktivních složek.

Doby zasychání

Suchá na omak při 20°C	asi 20 minut
Zcela suchá (vytvrzená) při 20°C	asi 2 - 3 hodiny

Suchá na omak při 60-80°C	asi 2 - 4 minuty
Zcela vytvrzená při 60-80°C	asi 8 - 10 minut

Stabilita vzoru se dosahuje bezprostředně po zaschnutí. Obvykle lze tisky okamžitě balit. Tisky se vytvrzují při pokojové teplotě (20°C) do 12 hodin. Zkoušky na odolnost proti rozpouštědlům a chemikáliím je však třeba provádět nejdříve za 6 dnu po natisknutí.

Přísady

Pro zeslabování barevných odstínů se používá transparentní pasta. Tuto pastu je možné použít i jako zahušťovací prostředek pro jemné detaily. Pro přetisk dvousložkových barev Wiederhold Z je k dispozici čirá barva Z 70, která se míchá s tužidlem ZH v poměru 3:1.

Tříbarvotiskové barvy

Na požádání lze dodat všechny tři tříbarvotiskové barvy Z 180, Z 181 a Z 182 odpovídající zhruba evropské stupnici. Tyto barvy se vyrábějí z transparentních pigmentů s vysokou stálostí na světle.

Bronzové barvy

Pro tisk metalizových dekorativních barev jsou k dispozici bronzové pasty B 75 až B 79 (sytá zlatá, sytá světlá zlatá, měděná a stříbrná). Před použitím se míchají s tužidlem ZB. Zlaté a měděné bronzí mají sklon k oxidaci. Proces oxidace lze zpomalit přetiskem čirou barvou Z 70.

Je třeba dodržet tyto směšovací poměry:

Zlatá nebo měděná bronzová pasta: ZB	=	1 : 3 - 4
Stříbrná bronzová pasta : ZB	=	1 : 4 - 5

Tyto směsi se pak musí smíchat s tužidlem ZH v poměru váhových dílů 4:1.

Šablony

Poněvadž dvousložkové barvy Wiederhold Z obsahují agresivní rozpouštědla, jsou pro ně vhodné pouze ručně řezané šablony na bázi vody a fotomechanické šablony (přímé i nepřímé).

Čistění šablon a nástrojů

Sítotiskové barvy Wiederhold Z lze ze šablon a nástrojů odstraňovat univerzálním čistícím prostředkem URS. Jestliže barva již zaschla, dosáhne se lepšího výsledku čistícím prostředkem ZR nebo rozpouštědlem CAN.

Přetisk

Pro ochranný nátěr používejte přetiskovací lak Z 70 (směšovací poměr s tužidlem ZH je 3:1).

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti je vyznačena na obalu produktu pomocí výrobního kódu jehož struktura je popsána na našich stránkách.

Balení

Dvousložkové barvy Wiederhold Z se dodávají v nádobách o obsahu jeden litr. Tužidlo ZH se dodává v nádobách o obsahu 0,5 a 1 litr, a 100 a 200 gramů.

Označení

Před zpracováním si přečtěte karty s údaji o bezpečnosti práce. Karty s údaji o bezpečnosti materiálů podle formuláře OSHA obsahují údaje o nebezpečných přísadách, o nebezpečných koncentracích a bezpečnostní instrukce pro zpracování, manipulaci a skladování těchto látek, včetně první pomoci. Informace v kartách s údaji o bezpečnosti materiálu se vztahují na zpracování, jaké je popsáno v této Technické informaci. Tvrzení uváděná v našich technických informacích jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi a jsou nezávazná. Slouží jako doporučení našim obchodním partnerům, ale je absolutně nutné, abyste si před zahájením vlastní práce sami provedli tiskové zkoušky v místních podmínkách s ohledem na daný účel. - Všechny předchozí technické informace jsou již neplatné.